

Kingspan DFS2

Drzwi mroźnicze przesuwne

Drzwi mroźnicze przesuwne, dwuskrzydłowe do stosowania w pomieszczeniach, wewnątrz których panują temperatury z zakresu 0°C do -35°C.



**Futryna:**

- Nakładana na otwór.
- Wykonana ze stali obustronnie ocynkowanej pokrytej lakierem poliestrowym PES gr. 25 µm R9002/R9010.
- Izolowana pianą poliuretanową o gęstości 50 (+/- 2) kg/m³
- Jednostronna lub dwustronna w zależności od wielkości drzwi.
- Dostosowana do technologii wykonania ścian.
- Wyposażona w przewód grzejny zapobiegający kondensacji.
- Próg grzewczy do zabetonowania.

Okucia:

- Tor prowadzący i automatyka renomowanej firmy FERMOD.
- Prowadnica unosząca skrzydło drzwiowe podczas otwierania.
- Dociski montowane w posadzce, ułatwiające regulację drzwi bez demontażu.

Wymiary standardowe z zakresu:

- min.: 1500x2000 mm
- maks.: 2450x2900 mm
- Wymiary inne niż standardowe.

**Informacje techniczne:****Zakres temperatur:**

- Drzwi mroźnicze od 0° C do -35°C

Płat drzwiowy:

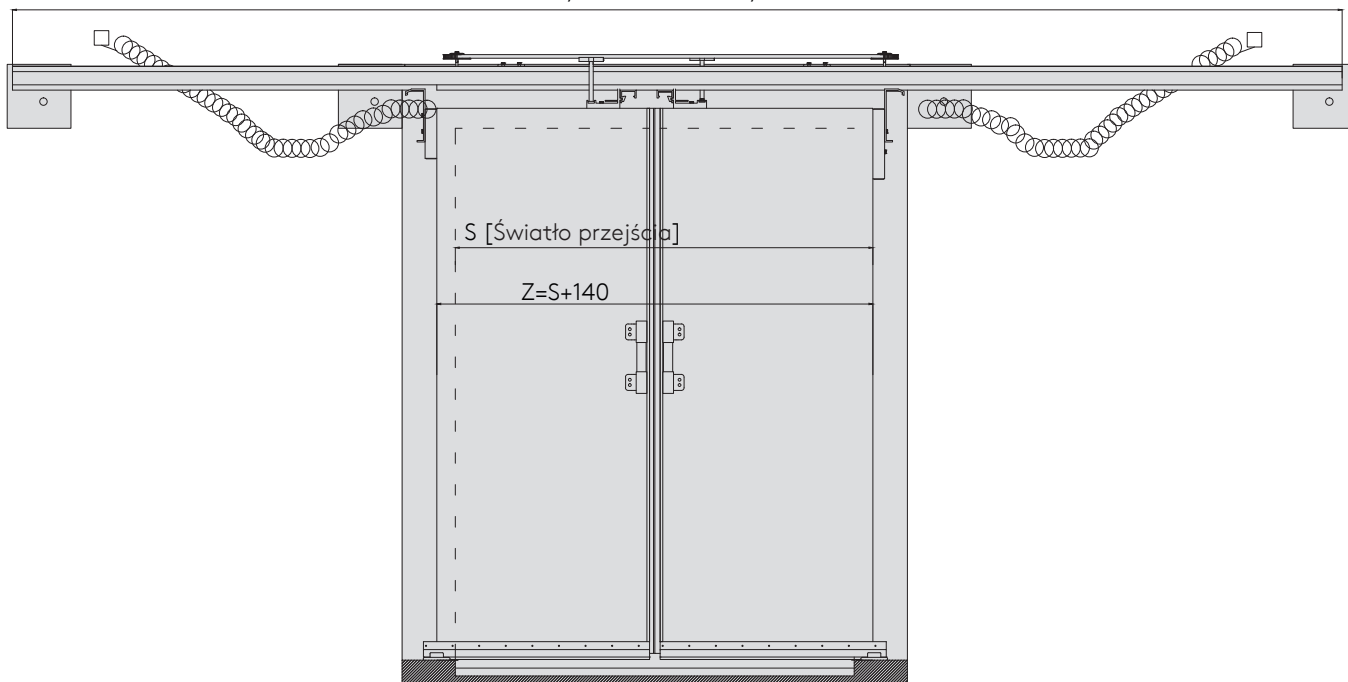
- Grubość płata drzwiowego: 100mm
- Stal obustronnie ocynkowana pokryta lakierem poliestrowym PES o grubości 25µm, standardowo w kolorze R9002/R9010 (możliwość zastosowania innego koloru).
- Możliwość zastosowania innego materiału, np. stali nierdzewnej INOX, powłoki Foodsafe chemicznie obojętnej o grubości 150 µm do zastosowań wewnętrznych i kontaktu z żywnością, itd.
- Wypełniony pianą poliuretanową o gęstości 42 kg/m³
- Uszczelkę obwodową uszczelniającą styk płata drzwiowego i futryny.
- Jako opcje można zamówić: zamek bezpieczny, okno, zestaw automatyki, izolowaną futrynę wewnętrzną, powłokę zewnętrzną w innym dostępnym kolorze, itd.



0,024 W/mK

Rysunki instalacyjne:

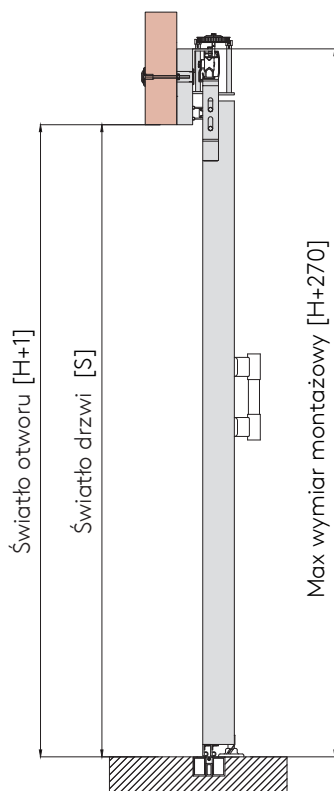
Max wymiar montażowy = $2 \cdot Z + 240$

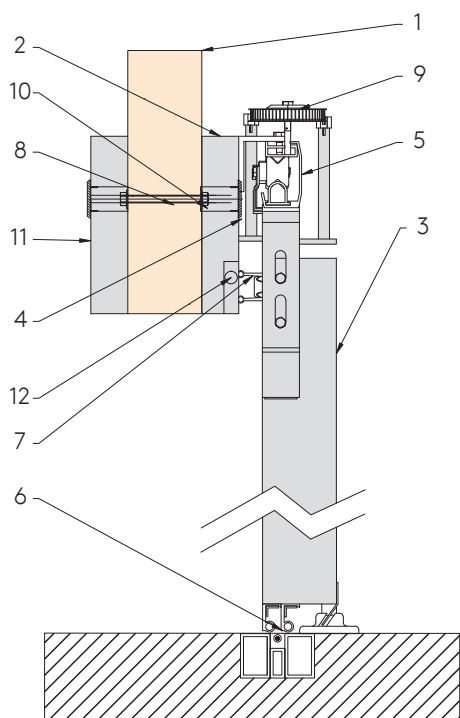


Światło otworu [S+2]

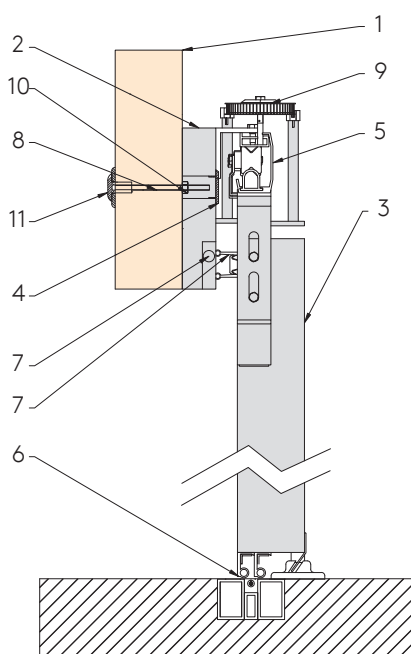
Światło drzwi [S]

Max wymiar montażowy = $2 \cdot Z + 240$

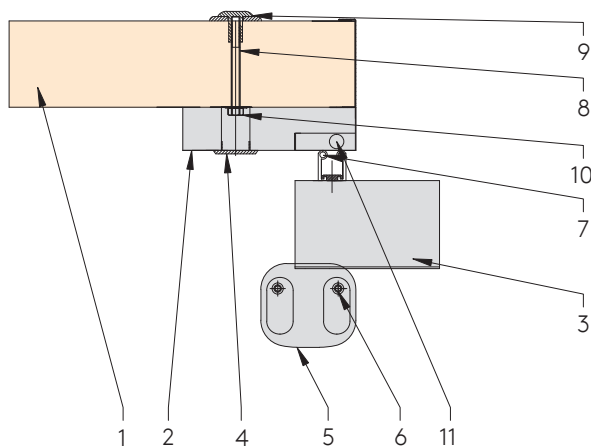




- 1 - Płyta
- 2 - Futryna
- 3 - Płat drzwiowy
- 4 - Zaslepka
- 5 - Tor
- 6 - Uszczelka dolna
- 7 - Uszczelka obwodowa
- 8 - Pret ertalonowy M10
- 9 - Rolka z pasem
- 10 - Nakretka M10
- 11 - Sruba Castel Cool
- 12 - Grzałka



- 1 - Płyta
- 2 - Futryna
- 3 - Płat drzwiowy
- 4 - Zaslepka
- 5 - Tor
- 6 - Uszczelka dolna
- 7 - Uszczelka obwodowa
- 8 - Pret ertalonowy M10
- 9 - Rolka z pasem
- 10 - Nakretka M10
- 11 - Futryna wewnętrzna
- 12 - Grzałka



- 1 - Płyta
- 2 - Futryna
- 3 - Płat drzwiowy
- 4 - Zaslepka
- 5 - element dociskowy
- 6 - Kotwa stalowa
- 7 - Uszczelka obwodowa
- 8 - Pret ertalonowy M10
- 9 - Sruba Castel Cool
- 10 - Nakretka M10
- 11 - Grzałka

Warunki montażowe:

1. Rozpakować drzwi.
2. Zapoznać się z opisem produktu i sprawdzić jego zgodność z zamówieniem i opisem (szerokość, wysokość, kierunek otwierania).
3. Zapoznać się z niniejszym dokumentem oraz instrukcją montażu toru jezdnego
4. Sprawdzić wymiary otworu w ścianie oraz przestrzeń niezbędną dla pracy drzwi z zalecanymi przez producenta.
5. Odszukać futrynę zewnętrzną (na poprzeczce futryny, od strony zamknięcia, oznaczony jest punkt zamocowania uchwytów toru jezdnego)
6. Oczyszczyć i wyrównać krawędzie oraz powierzchnie przygotowanego otworu.
7. Sprawdzić poziom posadzki w strefie pracy płata drzwiowego. W przypadku braku docelowej formy wykończenia posadzki należy zachować odpowiednią szczelinę montażową.
8. W przypadku drzwi mroźniczych sprawdzić wymiary oraz jakość wykonania otworu pod próg (wymiar światła drzwi + 400 mm x 100 mm x 60 mm). Otwór powinien być odpowiednio większy aby umożliwić odpowiednie „zabetonowanie” progu.
UWAGA: Przy wykonywaniu posadzki zewnętrznej należy pamiętać o szczelinach dylatacyjnych pomiędzy progiem a posadzką.
9. Usunąć belkę technologiczną umieszczoną pomiędzy nogami futryny na czas transportu (drzwi chłodnicze)
10. Ustawić wstępnie ościeżnicę w wybranym miejscu światła przygotowanego w ścianie otworu i unieruchomić.
11. Skorygować błędy wstępnego ustawienia ościeżnicy w otworze i unieruchomić ją stosując uchwyty szybkiego montażu.
12. Wyznaczyć i wykonać otwory montażowe pod szpilki (montaż do płyty) lub kotwy (montaż do muru).
13. Założyć obróbki w przypadku montażu do płyty. W drzwiach mroźniczych dodatkowo wykonać nacięcia na obudowie komory (przerwać mostek termiczny) pod miejscem zamontowania futryny.
14. Ustawić ościeżnicę w wybranym miejscu światła przygotowanego w ścianie otworu i unieruchomić stosując uchwyty szybkiego montażu. W drzwiach mroźniczych trzeba pamiętać o progu, który trzeba ustawić licując go z posadzką i zabetonować.
15. Zamontować ramiona ościeżnicy.
16. Wykonać otwory montażowe do zawieszenia toru jezdnego
Dla toru aluminiowego oznaczony jest punkt zewnętrzny uchwytu. (rys. nr 9a)
Dla toru chromoniklowego oznaczony jest dolny punkt uchwytu (rys. nr 9b)
17. Przy montażu toru jezdnego oraz docisków postępować zgodnie z dostarczoną z torem instrukcją pamiętając że:
- Oznaczenie E oznacza grubość płata drzwiowego
- Oznaczenie R oznacza miejsce na futrynę na które zachodzi płat drzwiowy = 70 mm
18. Na końcu toru jezdnego zamontować w pozycji pionowej „trzecią” nogę futryny.
19. Założyć płat drzwiowy na tor jezdny
20. W przypadku drzwi dostarczonych na torze chromoniklowym zamontować odboje dla dźwigni wspomagających otwieranie
21. Zamontować zamek zgodnie z dostarczoną instrukcją (opcja)
22. Sprawdzić jak zamyka i otwiera się skrzydło w ościeżnicy - w zależności od sytuacji dokonać stosownych regulacji.
23. Wypełnić szczeliny pomiędzy ościeżnicą a murem (ościeżnicą a płytą) za pomocą silikonu.
24. Zaślepić otwory montażowe.
25. Usunąć folię ochronną zabezpieczającą skrzydło drzwi bezpośrednio po ich zamontowaniu.
26. W przypadku montażu drzwi z automatyką montaż automatyki powinien być wykonany przez osobę z odpowiednimi uprawnieniami. Należy postępować zgodnie z dostarczoną instrukcją.

Konserwacja

Zaleca się:

- Co najmniej dwa razy w roku należy przesmarować wszystkie zawiasy i zamek drzwi.
- Minimum dwa razy w roku należy konserwować uszczelki środkiem do konserwacji uszczelek.
- Uzupełnianie ubytków powłoki lakierniczej lub cynkowej, powstałych w wyniku obicia lub zadrapania, aby uchronić produkt przed ogniskami korozji. Ubytki najlepiej wypełnić ogólnie dostępnymi na rynku farbami antykorozyjnymi.
- Drzwi wykonane ze stali nierdzewnej należy naprawiać żywicami z włóknem szklanym.
- Na drzwi bezpośrednio nie powinny działać warunki atmosferyczne (deszcz, śnieg, słońce) i powinny być zabezpieczone przynajmniej zadaszeniem chroniącym.

Transport i składowanie drzwi

- Drzwi należy przewozić i składować z zachowaniem szczególnej ostrożności.
- Przestrzenie ładunkowe środków transportu powinny być czyste, a płaszczyzny ścian i podłóg nie powinny mieć wystających ostrych elementów, mogących spowodować uszkodzenie drzwi.
- Drzwi do transportu (składowania) należy układać w pozycji poziomej, w maksymalnie 5 warstwach oddzielonych między sobą przekładkami. W przypadku drzwi o dużych rozmiarach transport i składowanie powinno odbywać się na specjalnych stojakach.
- W trakcie załadunku drzwi należy ustawiać tak, aby płaszczyzny skrzydeł były równoległe do podłużnej osi pojazdu.
- Załadowane i odpowiednio ustawione drzwi muszą być przymocowane do środka transportu (np. pasami zabezpieczającymi), w sposób zapewniający stabilność i zabezpieczający je przed przemieszczaniem i uszkodzeniem w czasie transportu.
- Miejsce składowania powinno być suche i przewiewne, ponadto powinno zabezpieczać drzwi przed opadami atmosferycznymi.

Kingspan Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 20
27-300 Lipsko
tel.: +48 48 378 31 00
fax: +48 48 378 13 30
www.kingspan.pl

Informacje o ofercie produktów w innych krajach można uzyskać u lokalnego przedstawiciela handlowego lub na stronie **www.kingspan.com**

Chociaż firma Kingspan dokłada wszelkich starań, aby informacje zawarte w niniejszej publikacji były jak najbardziej dokładne, poprawne i kompletne, należy pamiętać, że jej treść nie powinna być podstawą postępowania w żadnym konkretnym przypadku. Wszelkie porady, opinie, informacje lub inne treści publikowane są wyłącznie w oparciu o zasadę, że ani firma, jej pracownicy lub też przedstawiciele, ani też osoby, które przyczyniły się do powstania niniejszej publikacji, nie ponoszą jakiegokolwiek odpowiedzialności za jej treść lub jakiegokolwiek szkody powstałe w związku z tą treścią.

Wydanie: 05/08/2025 (v3)

Aby mieć pewność, że przeglądasz najnowsze i dokładne informacje o produkcie, zeskanuj kod QR:

